



WIR MACHEN HOLZ STARK.

Korasit® NG50

1. Produktbeschreibung

| | | |
|--------------------------------------|--|------------------|
| Zulassung | Korasit® NG50 wurde gemäß Biozid-Verordnung (EU) Nr. 528/2012 bewertet und von der nationalen Zulassungsstelle zugelassen. | |
| Zulassungsnummern | Die landesspezifische Zulassungsnummer ist auf dem Etikett des Gebindes angegeben. | |
| Güteüberwachung | Das Produkt unterliegt einer freiwilligen Güteüberwachung durch die Materialprüfanstalt Brandenburg GmbH | |
| Produktart | Wasserlösliches, flüssiges, fixierendes, schwermetall- und borfreies Holzschutzmittel. Nur zur Holzbehandlung gemäß den vorliegenden Hinweisen. | |
| Wirkstoffe | 100 g enthalten: 0,75 g Propiconazol 0,75 g Tebuconazol 1,25 g Permethrin | |
| Wirksamkeit | Schützt Holz vorbeugend vor holzerstörenden Insekten (Hausbock, Holzwurm), Pilzen (Fäulnis) und Termiten. | |
| Eigenschaften | Leicht löslich, schnell mit Wasser mischbar. Geruchsschwach als Konzentrat und Lösung. | |
| Anwendungsbereich | Das Holzschutzmittel darf in den Bereichen angewendet werden, die gemäß EN 335 den Gebrauchsklassen 1, 2 oder 3 zugeordnet sind. Für tragende und/oder aussteifende Holzbauteile, z. B. Dachstühle, Holzkonstruktionen, Stützen. Auch für nichttragende Hölzer im Hochbau. | |
| Farbton | Das nicht angefärbte Korasit® NG50 ist als Konzentrat leicht gelblich und als Lösung farblos. Das Konzentrat ist weiterhin in den Farbtönen braun, gelb, grau und grün erhältlich. | |
| Gebindegrößen | 600 kg, 1.000 kg | |
| Dichte | ca. 1,0 g/cm ³ (20 °C) | |
| pH-Wert | Konzentrat: pH 6–8 | |
| Wassergefährdungs- klasse | Salz im Anlieferungszustand: | WGK 3 gemäß AwSV |
| | Anwendungslösung: | WGK 3 gemäß AwSV |
| Haltbarkeit | 24 Monate | |

2. Verarbeitung im Tauchverfahren

Anwendungsverfahren Tauchen/Trogtränkung in stationären Anlagen.

Aufbringmengen

| Tauchen/Trogtränkung | ohne Termitenschutz | mit Termitenschutz |
|---|------------------------|-----------------------|
| Gebrauchsklasse 1 | 5,0 g/m ² | 10,0 g/m ² |
| Gebrauchsklasse 2 | 7,4 g/m ² | 10,0 g/m ² |
| Gebrauchsklasse 3 mit Endbeschichtung | 11,6 g/m ² | 15,0 g/m ² |
| Gebrauchsklasse 3 ohne Endbeschichtung | 30,0 g/m ² | 30,0 g/m ² |

Zum Erreichen der o. g. Aufbringmengen empfehlen wir die Verwendung einer mindestens 2%igen Lösung (2,0 kg Korasit® NG50 auf 98,0 Liter Wasser geben) und maximal eine 20%ige Lösung (2,0 kg Korasit® NG50 auf 8,0 l Wasser geben).

**Anweisungen für die
Verwendung**

Die Verdünnung der konzentrierten Produkte mit Wasser sollte automatisch und der Transport der Imprägnierlösungen in das Tränkbecken durch Verbindungsleitungen - nur in Ausnahmefällen manuell (nur bei „manuellem Tauchverfahren“) - erfolgen.

Korasit® NG50 ist sowohl für automatisches als auch manuelles Tauchen zugelassen. Beim automatischen Tauchen handelt es sich um einen vollautomatisierten Prozess, der Transport des Imprägniergutes (Be- und Entladen des Tauchbeckens, Transport zum Lagerplatz) hat mittels Gabelstapler zu erfolgen. Beim manuellen Tauchen erfolgen einzelne Arbeitsschritte der Behandlung händisch durch den Mitarbeiter (z.B. nachträgliches Stapeln behandelten Holzes zur Trocknung, usw.).

**Risikominderungs-
maßnahmen**

Während des Mischens und Einfüllens der konzentrierten Produkte Schutzkleidung (doppelten Overall), Handschuhe, Augen- und Gesichtsschutz und chemikalienbeständiges Schuhwerk (EN 13832) tragen.

Beim automatischen Tauchverfahren während des Umgangs mit dem behandelten Holz und bei der Wartung des Tauchbeckens oder des Tauchbads Handschuhe und Schutzanzug (doppelten Overall) tragen.

Beim manuellen Tauchverfahren Handschuhe und Schutzoverall (beschichteten Overall) tragen.

3. Verarbeitung im Kessel-Vakuum-Druck-Verfahren

Anwendungsverfahren Kesseldrucktränkung

Einbringmengen

| Kesseldrucktränkung | ohne Termitenschutz | mit Termitenschutz |
|---------------------|------------------------|-----------------------|
| Gebrauchsklasse 1 | 1,80 kg/m ³ | |
| Gebrauchsklasse 2 | 3,70 kg/m ³ | |
| Gebrauchsklasse 3 | 5,80 kg/m ³ | |

Die gebräuchliche Anwendungskonzentration beträgt 1,0-6,0 % in wässriger Lösung. Hierzu sind 1,0 kg Korasit® NG50 auf 99,0 Liter Wasser oder 6,0 kg Korasit® NG50 auf 94,0 Liter Wasser zu geben.

Anweisungen für die Verwendung

Die Verdünnung der konzentrierten Produkte mit Wasser und der Transport der Imprägnierlösungen in die Kessel für die Vakuum-Druckimprägnierung hat automatisiert über Verbindungsleitungen zu erfolgen.

Nach Beendigung des Imprägnierprozesses und ggf. einer Wartezeit ist die Tür des Kessels zu öffnen und das behandelte Holz mit geeignetem Gerät (Gabelstapler, Hubwagen) zu einem Lagerbereich zu transportieren, wo es zum Trocknen abgelegt werden kann.

Risikominderungsmaßnahmen

Während des Mischens und Einfüllens der konzentrierten Produkte Schutzkleidung (doppelten Overall), Handschuhe, Augen- und Gesichtsschutz und chemikalienbeständiges Schuhwerk (EN 13832) tragen.

Beim Umgang mit dem behandelten Holz, bei Kontakt mit den Behandlungskesseln und bei der Wartung der Anlagen Handschuhe und Schutzanzug (doppelten Overall) tragen.

4. Allgemeine Hinweise zum Umgang mit dem Produkt

Korrosionsschutz

Imprägnieranlagen aus Normalstahl werden durch Korasit® NG50 in den empfohlenen Lösungskonzentrationen deutlich geringer als durch Wasser angegriffen. Der Stahl sollte durch einen beständigen Anstrich oder eine geeignete Beschichtung geschützt werden. Bitte holen Sie dazu unsere anwendungstechnische Beratung ein.

Herstellung der Imprägnierlösung

Korasit® NG50 unter Rühren der gewünschten Wassermenge (siehe oben) begeben. Je wärmer das Wasser, desto kürzer der Lösevorgang. Bei der Imprägnierung sollte die Lösungstemperatur +5 °C nicht unterschreiten.

Kontrolle der Lösungskonzentration

Die Lösungskonzentration lässt sich mit Hilfe eines Refraktometers bestimmen (Brechungsindex n_d^{20}).

Beispiel für nicht angefärbte Lösung:

| Konz. | 1% | 1,5% | 5% | 6% | 8% | 10% |
|------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| n_d^{20} | 1,3336 | 1,3339 | 1,3359 | 1,3365 | 1,3376 | 1,3388 |

Eine detaillierte Tabelle kann bei uns angefordert werden. Diese wird immer für frisch angesetzte Lösungen erstellt. Holzinhaltsstoffe und sonstige Stoffe können den Brechungsindex in Tränklösungen beeinflussen. Eine Bestimmung der einzelnen Wirkstoffgehalte ist im Labor möglich.

Produktwechsel

Im Falle eines Produktwechsels empfehlen wir, unsere anwendungstechnische Beratung in Anspruch zu nehmen.

5. Behandeltes Holz

Farbe

Mit Korasit® NG50 farblos imprägniertes Holz zeigt keine Änderung des Farbtons auf. Imprägniertes Holz mit angefärbten Lösungen (braun, gelb, grau, grün) zeigt den entsprechenden Farbton.

Lagerung

Kürzlich behandeltes Holz ist unter Dach und/oder auf einem befestigten und undurchlässigen Untergrund zu lagern, um das Austreten von abtropfenden Produktresten und kontaminiertem Regenwasser in den Boden und in Gewässer zu unterbinden. Abtropfende Produktreste und kontaminiertes Regenwasser sind aufzufangen, fachgerecht zu entsorgen bzw. in den Anlagenbetrieb zurückzuführen.

| | |
|----------------------|--|
| Eigenschaften | Behandeltes Holz ist nicht zur Verwendung im Kontakt mit Lebens- und Futtermitteln oder Nutztieren bestimmt. Nach den bisherigen Erkenntnissen weisen mit Korasit® NG50 bestimmungsgemäß behandelte und getrocknete Hölzer gegenüber Eisen, Stahl und Glas kein anderes Korrosionsverhalten auf, als unbehandelte Hölzer. |
| Nachanstriche | Nach Fixierung ist eine Überstreichbarkeit mit Koralan®- und Koranol®-Produkten möglich. Ein Probeanstrich wird empfohlen. |

6. Besondere Hinweise und gesetzliche Bestimmungen

| | |
|--|---|
| Gebrauchs- und Warnhinweise | Vor Gebrauch alle Gefahren- und Sicherheitshinweise im Sicherheitsdatenblatt zu Korasit® NG50 lesen! Missbrauch kann zu Gesundheits- und Umweltschäden führen. Nicht auf Holz verwenden, das in direkten Kontakt mit Nahrungsmitteln, Tierfutter und Nutztieren kommen kann. Längeren Kontakt von Haustieren, insbesondere Katzen, mit behandelten Oberflächen vermeiden. |
| Umgang, Lagerung und Umweltschutz | Anwendungslösungen müssen aufgefangen und wiederverwendet oder als Sondermüll entsorgt werden. Sie dürfen nicht in den Boden, das Grund- und Oberflächenwasser oder in eine Kanalisation gelangen. Die Anwendung des Holzschutzmittels in einer stationären Anlage darf nur unter Dach auf undurchlässigem, hartem Untergrund über einer Auffangwanne erfolgen. Überschüssiges Schutzmittel und Abtropfverluste müssen im unmittelbaren Bereich der Anlage aufgefangen und fachgerecht entsorgt oder in den Anlagenbetrieb zurückgeführt werden. Nur im Originalbehälter vor Frost und direktem Sonnenlicht geschützt aufbewahren/lagern. Unter 30°C aufbewahren/lagern. Behälter vor Beschädigung schützen. Abfallentsorgung gemäß Richtlinie 2008/98/EG, die Abfall und gefährlichen Abfall umfasst. Wenden Sie sich bezüglich der Abfallentsorgung an den zuständigen örtlichen Abfallentsorgungsexperten. Behandeln Sie verunreinigte Verpackungen genauso wie den Stoff selbst. |
| Produktcode (D) | HSM-W 60 |
| EAK / AVV (D) | 03 02 05 Andere Holzschutzmittel, die gefährliche Stoffe enthalten. |

Die vorstehenden Angaben wurden nach dem neuesten Stand der Entwicklungs- und Anwendungstechnik zusammengestellt und enthalten allgemein beratende Hinweise. Sie beschreiben unsere Produkte und informieren über deren Anwendung und Verarbeitung.

Da die Anwendung und Verarbeitung außerhalb unseres Einflusses liegt, haften wir nur für die gleichbleibende Qualität unserer Holzschutzmittel gemäß unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen. In Zweifelsfällen bitten wir, unsere technische Beratung in Anspruch zu nehmen.

Umfassende und ergänzende Informationen zum Umgang mit Holzschutzmitteln und den Betrieb von Tränkanlagen mit wasserlöslichen Holzschutzmitteln geben das „Merkblatt für den Umgang mit Holzschutzmitteln“ sowie der Leitfaden „Fachgerechte Tränkung von Bauholz –Planung und Ausführung zum Schutz von Holz im Nichtdruckverfahren“ der Deutsche Bauchemie e.V., Mainzer Landstraße 55, 60329 Frankfurt am Main. (Download unter www.deutsche-bauchemie.de)